



CLOU-Hybrid Treppenlack

Charakteristik

Strapazierfähiger Zweikomponenten-Polyurethan-Acrylharzack mit hervorragender Anfeuerung und sehr guter Schleifbarkeit als Grund- und Überzuglack verwendbar. Erzielt eine widerstandsfähige, kratzfeste und chemikalienbeständige Oberfläche.

- leicht im Spritzverfahren zu verarbeiten
- schnell trocknend
- gute Abdruckfestigkeit nach 1 Tag
- lichtecht
- hart und zähelastisch
- PVC-fest



Die speziell eingestellte milchig-weiße Dispersion trocknet nach dem Spritzauftrag klar auf.

Anwendungsgebiete

Für die Versiegelung von Treppen und für offene porige Lackierungen mit attraktivem Porenbild von stark beanspruchten Holzoberflächen im Innenausbau. Ideal für Gaststätten, Schulen, Kindergärten, Küchen, Schlafzimmer oder Bäder.

Auch zur Erhöhung der chemischen und mechanischen Beständigkeit (Ringfestigkeit) von farbigen DECOCLOU-Buntlacken geeignet.

Verarbeitung/Applikation

| Auftragsmethoden: |  Becher |  Airmix |
|---------------------------------------|--|--|
| Ø Spritzdüse (mm): | 1,8 | 0,28 |
| Spritzdruck (bar): | 2,5 - 3,5 | 80 - 100 |
| Auftragsmenge (g/m ²): | 100 | 100 |
| Ergiebigkeit (m ² /Liter): | 5 | 5 |

Technische Daten

| | | |
|-----------------------------------|-----------------------------|----------------|
| Mischungsverhältnis: | 10:1 mit CLOU-Hybrid Härter | |
| Topfzeit bei 20 °C: | 4 Stunden | |
| Verarbeitungsviskosität: | verarbeitungsfertig | |
| Viskosität: | ~ 20 sek / DIN 4mm | |
| Dichte Lack (g/cm ³): | ~ 0,980 | |
| DIN EN ISO 2813 | halbmatt | seidenglänzend |
| Glanzgrad 60°-Winkel | ~ 20 GE | ~ 30 GE |

Trocknung

| | |
|--|-------------------|
| (bei 20 °C und 50% relative Luftfeuchte) | |
| staubtrocken: | 15 Minuten |
| überlackierbar: | 3 Stunden |
| stapelfähig: | 1 Tag |
| schleifbar: | ca. 3 Stunden |
| maschinenschleifbar: | ca. 3 - 4 Stunden |

Reinigung

Geräte mit DD-Verdünnung 29 sofort nach der Verarbeitung reinigen.

Lagerung/Entsorgung


In gut verschlossenen Originalgebinden kühl/frostfrei lagern. Lackreste müssen unter Beachtung der behördlichen Vorschriften einer Sonderbehandlung zugeführt werden. Empfohlene Abfallschlüssel-Nr. gemäß europäischem Abfallverzeichnis: 08 01 11 (eine endgültige Festlegung muss in Abstimmung mit dem regionalen Entsorger erfolgen). Haltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde: mindestens 6 Monate.

Sicherheitshinweise

Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen (WGK 2).

CLOU-Hybrid Härter und der mit Härter versetzte Lack enthalten Isocyanate, die Haut und Atemwege reizen, sensibilisieren oder allergische Reaktionen auslösen können. Während und nach dem Verarbeiten für ständige Frischluftzufuhr sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen. Allergiker und Personen, die zu Erkrankungen der Atemwege neigen, dürfen nicht für Arbeiten mit diesen Anstrichstoffen herangezogen werden.

Besondere Hinweise

 Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/j) ist im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit ab 2010). Der maximale Gehalt von CLOU-Hybrid Treppenlack im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.

Prüfnormen

DIN 4102-B1 (Schwerentflammbarkeit)
DIN 68861-1B (chemische Beanspruchung)

Bestellhinweise

| | |
|--------------------|-----------|
| Artikel-Nr.: | |
| seidenglänzend | 420.00000 |
| halbmatt | 420.00001 |
| CLOU-Hybrid Härter | 429.00000 |
| DD-Verdünnung 29 | 29.00000 |



CLOU-Hybrid Treppenlack

Vorbereitung

Der Untergrund muss trocken (Holzfeuchte 8-12%) und frei von Öl, Fett, Wachs, Schleifstaub oder anderen Verunreinigungen sein.

Holzschliff: Körnung 150.
Gut entstauben.

Verarbeitung/Applikation

Verarbeitungsbedingungen:
Lack-, Untergrund- und Umgebungstemperatur dürfen nicht unter 15 °C liegen.

Lack und Härter vor Gebrauch gründlich aufschütteln oder aufrühren und in einem sauberen Gefäß sorgfältig mischen.

Lackmischung:
100 Teile CLOU-Hybrid Treppenlack
10 Teile CLOU-Hybrid Härter

Bei Bedarf bis zu max. 1% Verdünnung DD 29 beifügen.

2-3 x (je nach Anforderung) im Spritzverfahren auftragen.

Nach einer Trocknungszeit von mindestens 3 Stunden vor dem nächsten Lackiergang sorgfältig mit Körnung 240-320 zwischenschleifen und sorgfältig entstauben.

Zur Lackierung von sehr stark beanspruchten Objekten sind drei Lackaufträge notwendig. In diesem Falle das bereits zweimal lackierte Werkstück 3 bis 4 Stunden trocknen lassen und unmittelbar vor dem dritten Auftrag mit Körnung 240-320 zwischenschleifen und sorgfältig entstauben.

Optimale Trocknungsbedingungen

- 20 °C Raumtemperatur, 50% relative Luftfeuchte, ausreichender Luftwechsel
- Niedrige Raumtemperaturen können die Filmbildung der Oberfläche beeinträchtigen.
- Zu geringe relative Luftfeuchte kann eine zu schnelle Antrocknung des Lackfilms verursachen.
- Unzureichender Luftwechsel verlangsamt die An- und Durchtrocknung.
- Hohe Auftragsmenge und Luftfeuchtigkeit beeinträchtigen die Trocknung. Durch Luftzirkulation (0,5–1,5 m/min.) und Temperaturerhöhung kann die Trocknung verkürzt werden.

Besondere Hinweise

Nach jedem Zwischenschliff muss unmittelbar weitergearbeitet werden.

Bei zweischichtigem Aufbau ist nach Trocknung von 1 Tag bei guter Belüftung die Lackierung stapel- und montagefest.

Die vollständige Durchhärtung und chemische Beanspruchung der Beschichtung ist nach 14 Tagen erreicht.

Zur Verarbeitung nur korrosionsbeständige (rostfreie) Werkzeuge und Gefäße verwenden (z. B. Edelstahl oder Kunststoff).

Gebinde stets verschlossen halten. Inhalt vor Austrocknung schützen (Hautbildung). Vorsicht, dass beim Öffnen des Gebindes keine verkrusteten Lack-Rückstände in den Lack gelangen. Hautfetten oder Verkrustungen sind unlöslich und nur durch Absieben entfernbar (z. B. durch Nylongewebe).

Auf eine ausreichende Gesamtschichtstärke achten, um eine einwandfreie Strapazierfähigkeit zu gewährleisten.

Diese Informationen sollen und können nur unverbindlich beraten. Sie basieren auf unseren Versuchsreihen und Erfahrungen. Da wir die Anwendung und Verarbeitung vor Ort nicht beeinflussen können, ist eine Haftung aus dem Inhalt dieses Merkblatts nicht abzuleiten. Die Verfahrensangaben müssen eigenverantwortlich den vorherrschenden Arbeitsbedingungen angepasst werden und die Eignung der Produkte für den beabsichtigten Verwendungszweck ist ggf. durch eine Probeverarbeitung zu prüfen. Unsere Produkte sind für professionelle Verarbeiter hergestellt, die über ein fundiertes Wissen bzgl. der Verarbeitung von Lacken, Lasuren und Beizen verfügen. Bei Unsicherheiten beraten unsere Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen. Diese Beratungen sind, sofern sie nicht schriftlich bestätigt wurden, unverbindlich. Wir gewährleisten selbstverständlich die Qualität unserer Produkte. Es gelten unsere allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen. Die jeweils neueste Version unserer Technischen Merkblätter finden Sie im Internet unter www.clou.de.